

РЕЯ МП ЕООД СЕ ПРЕМЕСТИ В НОВА СГРАДА

Повече удобства за служителите и нашите клиенти



RHEA MP LTD. MOVED TO A NEW BUILDING

More Comfort For Employees And Customers



На 1 август беше официално открита новата офис-сграда на Рея МП ЕООД – изключителен представител за България на водещи компании в областта на хидравликата, задвижващата техника и климатичните системи.

Тук се предлагат всички продукти на фирми като Internormen, Hauhinco, Webasto, ZF, както и поддръжка и сервиз на техни изделия.

На разгърнатата площ от 1500 м² са разположени направленията "Индустиални системи", "Задвижваща техника", "Термосистеми и климатична техника", складова и сервизна база. На разположение на клиентите на Рея МП ЕООД са богатата гама от продукти, съчетани с безупречно обслужване и сервиз в комфортна обстановка.

The new office-building of Rhea MP Ltd. was officially open on August, 1st. The company is general representative for Bulgaria of leading companies in the field of Hydraulics, Power & Transmission and Air-conditioning Systems.

The whole range of company products like Internormen, Hauhinco, Webasto, ZF is offered here and their maintenance and service is provided as well.

The three divisions of Rhea MP Ltd. – Industrial Systems, Thermosystems & Climatechnics and Power & Transmission, as well as storage and service facilities are situated at a total area of 1500 м². Customers of Rhea MP Ltd. are offered a variety of brand products and excellent service and are welcomed at a comfortable atmosphere.

ХАУХИНКО РАЗРАБОТИ, ДОСТАВИ И МОНТИРА НАЙ-ГОЛЯМАТА ВОДНО-ХИДРАВЛИЧНА ПОМПЕНА ИНСТАЛАЦИЯ НА 21^{ВИ} ВЕК

Заводът за медни тръби IMI Yorkshire в Ливърпул повишава своята производителност



Водната хидравлика не е нова технология, но съвременна водна хидравлика е. Водата притежава нисък вискозитет и ниска свиваемост – характеристики, които я правят отличен проводник на енергия в хидравлична система. Нещо повече - водата е единствената хидравлична течност, осигуряваща цялостна защита срещу пожар.

Условията в стоманолепярните заводи предразполагат към възникване на пожари в някои от цеховете. Тази опасност не е в такава висока степен при другите видове производства.

В Йоркширския завод за медни тръби IMI в Ливърпул медните тръби се произвеждат посредством непрекъсната поточна линия с цел навреме да бъдат изпълнявани заявките на клиенти от строителната и други промишлености. На първия етап на производство медните блокове се превръщат в кухи тръбни заготовки, а на втория етап от тях се получават няколко размера тръби. При излизането си от пещта, медните блокове с диаметър 320 мм и дължина 610 мм автоматично се зареждат в 5000-тонна хоризонтална екструзионна преса при температура 970°С. При отделянето си от пресата, те вече представляват медни тръби с диаметър 82.5 мм и дължина 53 метра!

Хидравличната система за пресата работи с вода с 2% химични добавки (HFAS съгласно ISO 12922) и при налягане 300 bar. Хидравличните контролни клапани са разположени в подземно помещение точно под пресата, върху множество от блокове, присъединени помежду им, като най-големият от тях тежи 9,5 тона. Всеки от тези клапанни блокове е свързан с отделна функция на пресата – контрол на главния цилиндър, контрол на пробойника, контрол на контейнера и т. н. Всички клапани са със специфично седло, специално проектирано и произведено по проект на Хаухинко и с диаметър от 3 до 150 mm. По-голямата част от функциите са електро-хидравлично пропорционални и дори

HAUHINCO DESIGNED, DELIVERED AND INSTALLED THE LARGEST WATER HYDRAULIC PUMP SYSTEM OF THE 21ST CENTURY

The IMI Yorkshire Copper Tube Factory In Liverpool Increases Its Efficiency



Water hydraulics is not a new technology, modern water hydraulics is. Water has a low viscosity and low compressibility, characteristics that make an excellent transmitter of energy in a hydraulic system. Furthermore, water is the only hydraulic fluid able to offer complete security against fire.

The conditions in a steelworks presents fire risk areas not found anywhere else in industry.

At the IMI Yorkshire Copper Tube factory in Liverpool, copper tube is produced on a continuous production plant, to supply the building trade and other industries. The primary process at the plant is to convert billets of copper into hollow tube, for drawing down to a variety of sizes through the secondary processes. A 5,000 tonne horizontal extrusion press is automatically loaded with the copper billets as they exit the furnaces. The billets are 320 mm diameter and 610 mm long as they enter the press at a temperature of 970° C. As they leave the press they have been converted to a copper tube with an outside diameter of 82.5 mm and 53 metres long!

The hydraulic system for the press operates on water with a 2% chemical additive (HFAS according to ISO 12922) and works at a pressure of 300 bar. Control valves for the system are housed in a cellar immediately below the press, on a series of manifold blocks, the largest weighing 9½ tonnes. Each valve manifold assembly is dedicated to one particular function on the press, main cylinder control, piercer control, container control and so on. All the valves are Hauhinco positive seat design and range in size from 3mm to 150mm seat diameter. Many of the functions are electro-hydraulic proportional and even the pilot controls work on the same water hydraulic fluid at 300 bar. The entire water hydraulic valve system was manufactured by Hauhinco, including the electronic control cards for the proportional valves.

The high pressure water hydraulic pump system is housed in a dedicated pump house, close to the press. A 30,000 litre capacity

пилотните клапани работят със същата водно-хидравлична течност с налягане 300 bar. Всеки елемент от водно-хидравличния клапан е произведен от Хаухинко, включително и електронните контролни платки за пропорционалните клапани.

Воднохидравличната система за високо налягане е разположена в предназначена за целта помпена станция в близост до пресата. Флуидът се намира в резервоар с капацитет 30 000 литра, до който са разположени група акумулатори, осигуряващи потока към пресата. Помпите, захранващи системата, са произведени на база последни проучвания, проведени от IMI в областта на съвременните водно-хидравлични технологии. В момента се инсталират шест помпи, които са последен модел редови бутални помпи, задвижвани от колянов вал. Капацитетът на всяка помпа е 620 l/min, а максималното им налягане е 350 bar. Те се задвижват от шест електродвигателя с мощност 355 kW, скорост на входящия вал 1500 min⁻¹ и използват интегриран редуктор за намаляване на оборотите на коляновия вал до 480 min⁻¹.

Помпите са с пет бутала, регулирани на ъгъл 72°, за осигуряване на висока честота и ниска амплитуда на пулсациите на налягането, за да се минимизира износването на системата. Коляновият вал на помпата е разработен съвместно с германската автомобилна индустрия, като са използвани последните технологии в компютърното моделиране. Теглото на въртящата се група е механично балансирано с цел максимално намаляване на вибрациите. Главният инженер на Хаухинко, Д-р Ули Самланд, изложи пред инженерите и директорите на IMI перфектния баланс на помпата, поставяйки мобилния си телефон вертикално върху нея, като телефонът запази равновесие, докато помпата беше задвижвана и спирана.

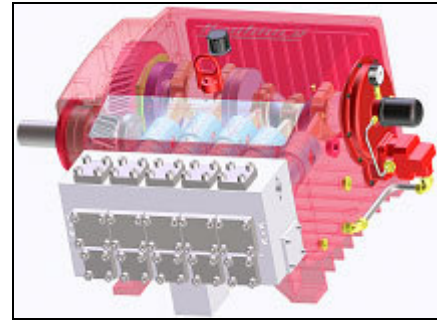
Едно от главните предимства на последния модел помпа на Хаухинко е лесната поддръжка. 10-те смукателни и нагнетателни клапана са серийно производство и всеки от тях е покрит с плоча, така че да може бързо да бъде отворен за инспекция или подмяна. Хидравличните уплътнения са разположени в обикновена помпена вложка, също покрит с плоча, така че един комплект от тях да може да се замени само за около 15 минути. Масленият филтър също е проектиран по технология, взимствана от автомобилната индустрия и представлява филтър, навит от външната страна на помпения корпус.

Всяка от шестте помпи е монтирана върху отделна рамка заедно с клапан за контрол на налягането и електрически управляем клапан за натоварване и разтоварване на помпата. Електродвигателят е разположен в една ос с помпата с цел пряко задвижване посредством гъвкав съединител. Цялото четирилонно устройство се крепи на гъвкави гумени опори, разположени между горната и долната част на рамката. Тази конструкция способства за намаляване на вибрациите и шума.

Шестте помпи имат общ капацитет от 3720 l/min, като тръбите са с номинален вътрешен диаметър до 8" и представляват заварена конструкция с фланцови връзки.

Електрическите контролни панели са монтирани отделно на всяка помпа и включват стартери и управление на натоварващия клапан, както и диагностични ограничители за загубата на флуид или налягането на маслото. За тестови цели всяка помпа може да бъде задействана индивидуално с локален контролен панел. В процес на работа контролният панел осигурява дистанционното управление на помпите посредством главното управление на пресата.

reservoir holds the bulk fluid and adjacent to this are a bank of accumulators to provide for the high flow demands of the press. The pumps required to supply the system constitute the current investment in modern water hydraulic technology by IMI. Six pumps are now being installed and they are the latest design of in-line, positive displacement, crankshaft driven plunger pump. Each pump has a flow output of 620 litres per minute and is capable of handling pressures up to 350 bar. They are driven by six 355 kw electric motors at an input speed of 1500 rpm and use the pumps' integral gearbox to drop the crankshaft speed to 480 rpm.



The pumps have five plungers, phased at 72° angles, to provide a high frequency, low amplitude pressure ripple, to minimise system wear. The pump crankshaft was developed in conjunction with the German automotive industry, using the latest in computer modeling technology. The entire rotating group of the pump is mechanically weight balanced to keep vibration to a minimum. The Director of Engineering at Hauhinco, Dr. Uli Samland, demonstrated the 'perfect' balance of the pump to engineers and directors of IMI, by balancing his mobile phone vertically on a pump as it was started and stopped during testing!

One of the main advantages of this latest design of pump from Hauhinco is the simplicity of maintenance. The 10 inlet and outlet valves are common parts, each accessible through cover plates, to enable rapid access for inspection or replacement. The packing seals are housed in a simple pump insert, also under a cover plate, making it possible to replace a set of packing seals in about 15 minutes. The lubrication oil filter is also a piece of technology taken from the automotive industry and comprises a spin-on filter screwed onto the outside of the pump housing.

Each of the six pumps is mounted on an individual base frame together with a pressure control valve and electrically operated pump loading and unloading valve. The electric motor is in line with the pump for direct drive through a flexible coupling. This entire four tonne assembly floats on flexible rubber mountings, located between the top and bottom sections of the base frame, designed to reduce vibration and noise.

With a combined flow output from all six pumps of 3,720 litres per minute, the pipes range in sizes up to 8" nominal bore and are all welded construction with flanged joints.

The electrical control panels are mounted individually onto each pump unit and include starters and loading valve control as well as diagnostic fault trips to cater for loss of fluid supply or lubrication oil pressure. Each pump can be operated individually from the local control panel for test purposes. In production mode the control panel enables the pumps to be operated remotely via the main press control PLC.

ИНТЕРНОРМЕН Е ОСНОВЕН ДОСТАВЧИК НА ОБОРУДВАНЕ ЗА КОНТРОЛ НА МАСЛА ЗА “ШЕЛ”

На производителя на масла вече са продадени над 50 уреда за анализ на замърсяването в масла

INTERNORMEN IS THE MAIN SUPPLIER OF OIL CONTROL EQUIPMENT FOR SHELL

More Than 50 Units Of Contamination Control Systems For Oils Are Delivered To The Oil Manufacturer



В края на 2002 година Интернормен - САЩ получи поръчка от Shell Oil Products USA за доставка на 10 броя апарата за контрол на замърсяването в маслата CCS2 и 10 броя уреди за захранване с маслени проби BSS2. До този етап фирма Интернормен беше доставила на “Шел” около 20 комплекта електронни броячи на замърсители. Днес на компанията вече са доставени повече от 50 устройства.

At the end of year 2002 Internormen USA received a purchase order for 10 pcs. of oil contamination control units CCS2 and 10 pcs. of bottle sampling devices BSS2 for Shell Oil Products USA. Until that time Shell has been supplied with about 20 units of electronic counters from Internormen. Today the oil manufacturing company and its distributors are provided with more than 50 devices.

Технически данни на системата за контрол на замърсителите CCS2

- Он-лайн брояч на частици с лазерен сензор за хидравлично и смазочно масло
- Класификация на класовете чистота съгласно стандартите ISO 4406:99; ISO 4406:87, NAS 1638
- Допълнителна система за тестване на проби от бутилки BSS 2
- Лесен за експлоатация софтуер със специални програми за измерване на продължителни, циклични и единични анализи и оценка на пробите от бутилки
- Вътрешна памет и управление на получените данни, интерфейс за прехвърляне на данните от измерванията към външен персонален компютър
- Извеждане на данните от измерванията на TFT – екран и свързан принтер
- Измервателна система: Принцип на леката преграда с лазерен сензор (670 nm)
- Брояч: 8-канален брояч $\geq 4\mu\text{m}$, $\geq 4,6\mu\text{m}$, $\geq 6\mu\text{m}$, $\geq 6,4\mu\text{m}$, $\geq 10\mu\text{m}$, $\geq 14\mu\text{m}$, $\geq 23\mu\text{m}$, $\geq 37\mu\text{m}$
- Калибриране: ISO-MTD в масло (ISO 11171)
- Входящо работно налягане: 1,5 – 420 bar
- Вискозитет: 10-400 $\text{mm}^2/\text{сек}$
- Тегло: 10,8 кг, Размери: 445 x 180 x 255 мм
- Бързосменни съединения
- Памет: 4 x 100 измерени стойности
- Захранване: 90 .. 250 V AC 50/60Hz, 12 V DC, или с вграден акумулатор 12V DC

Technical parameters of the CCS2 Contamination Control System

- Online-particle counter with laser sensor for hydraulic and lubricating oil
- Classification of cleanliness classes according to the standards SO 4406:99; ISO 4406:87, NAS 1638
- Evaluation of bottle samples in lab quality with additional bottle sampling system BSS 2 (optional)
- User – friendly comfortable software with special measuring programmes for continuous, cyclic or single measurements as well as for evaluation of bottle samples
- Internal storage and management of measuring data, interface for transmission of the measuring data to external PC
- Output of the measuring data on TFT – display and integral printer
- Measuring system: Light gate principle with laser sensor (670 nm)
- Counting system: 8-channel particle counting $\geq 4\mu\text{m}$, $\geq 4,6\mu\text{m}$, $\geq 6\mu\text{m}$, $\geq 6,4\mu\text{m}$, $\geq 10\mu\text{m}$, $\geq 14\mu\text{m}$, $\geq 23\mu\text{m}$, $\geq 37\mu\text{m}$
- Calibration: ISO-MTD in oil (ISO 11171)
- Input operational pressure: 1,5 – 420 bar
- Viscosity: 10-400 mm^2/sec
- Weight: 10,8 kg, Dimensions: 445 x 180 x 255 mm
- Connections: Mini-measuring connections
- Storage capacity for measuring values: 4 x 100 measuring values
- Power supply: 90 .. 250 V AC 50/60Hz, 12 V DC, Internal Accu 12V DC